



Colegio AMOR DE DIOS

C/ Vázquez Coronado, 25-27

37002 SALAMANCA

Tfno: 923.28.08.90 www.amordedios.eu

**CONSEJO ESCOLAR.
A partir de Noviembre - 2014**

PRESIDENTA:

Ana M^a Herráez Chamorro

REPRESENTANTES DE LA TITULARIDAD DEL CENTRO:

Ángela Baladrón Ferrero

Teresa Pérez Galván

Sabina Sánchez Fernández

REPRESENTANTES DEL PROFESORADO:

David Sánchez Testera

María Dacal Arias

María Seisdedos Cardo

Miguel Álvaro Serrano Fonseca

REPRESENTANTES DE PADRES:

Carmen Calabrés Guajardo

M^a del Mar Soliño Pazó

Nuria M^a Rivas Herrero

Santiago Hernández González

REPRESENTANTES DE ALUMNOS:

Gema García Egido

Damián Teso Jiménez

REPRESENTANTE DEL PERSONAL DE ADMINISTRACION Y SERVICIOS:

María Hernández Alonso